**Исх. №\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** в **АЦСМ** - **\_\_\_\_\_\_\_**

**ЗАЯВКА**

на проведение аттестации сварочных материалов производителя

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование организации-производителя | ООО «Ростов» | |
| Юридический адрес | 344018, г. Ростов-на-Дону, ул. Народного Ополчения, 213, оф.23Н/1 | |
| Страна | Российская Федерация | |
| ИНН (или иной уникальный регистрационный признак) | 6100000000 | |
| Ф.И.О. контактного лица | Бубенок Евгений Сергеевич | |
| Телефон, факс | +79198995403 | |
| Электронная почта | Bubenok\_es@mail.ru | |
| Сайт |  | |
| Номер и дата регистрации заявки в АЦ | | № « » 20 г. | |

|  |  |
| --- | --- |
| **Общие сведения о сварочных материалах** | |
| Вид аттестации | Пв |
| Номер Свидетельства о предыдущей аттестации СМ (при наличии) | - |
| Сведения об инспекционном контроле (сроки проведения; шифр АЦ, выполнившего инспекционный контроль; контролируемые марки СМ)  (при наличии) | АЦСМ 3 от хх.11.2017 г. |
| Вид СМ | Эп |
| Марка СМ | УОНИ 13/55 |
| Классификация (тип) (при наличии) | Э50А |
| Диаметр, мм / Сечение, мм / Состав, % (при наличии) | 3,0; 4,0 |
| Дата выпуска | 01.09.2017, 06.09.2017 |
| Марка сочетаемого СМ (при наличии) | - |
| НД на изготовление сварочного материала  (стандарт, ТУ и т.п.) | ТУ 1272-001-ХХХХХХХ-2015 |
| **Аттестационные требования** | |
| Способы сварки (наплавки) | РД |
| Группы основных материалов | 1 (М01) |
| Группы технических устройств | ГО, ПТО, СК, ОТОГ, ОХНВП, НГДО, ГДО, КО, МО |
| Аттестация с учетом «Положения об аттестации  …. на объектах ПАО «Газпром» | НЕТ / ~~ДА (ненужное зачеркнуть)~~ |
| Номер записи в реестре ПАО «Газпром»  (при наличии СМ в реестре ПАО Газпром») | - |
| Аттестация с учетом РД-03.120.10-КТН-007-16 | НЕТ / ~~ДА (ненужное зачеркнуть)~~ |
| Номер записи Реестра ОВП ПАО «Транснефть»  (при наличии СМ в реестре ОВП) | - |
| Номер и дата ТУ в Реестре ОВП ПАО «Транснефть» (при наличии СМ в реестре ОВП) | - |

Приложение:

1. Технические условия (выписку из технических условий).
2. Сертификаты качества (соответствия) (при наличии).
3. Документ от производителя, подтверждающий соответствие аттестуемых сварочных материалов сведениям, указанным в реестре ПАО «Газпром» и/или реестре ОВП (прилагается при аттестации СМ с учетом требований «Положения об аттестации … на объектах ПАО «Газпром» и/или РД-03.120.10-КТН-007-16, включенных   
   в реестр ПАО «Газпром» и/или реестр ОВП).
4. Технические условия, сертификат соответствия и паспорт для СМ с указанием ТУ, технологическая инструкция по сварке (прилагается при аттестации СМ с учетом требований РД-03.120.10-КТН-007-16), для включения в реестр ОВП).

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (Должность руководителя  организации-производителя)  МП | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (подпись) | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (И.О. Фамилия) |