**Форма заявки на аттестацию сварочных материалов потребителя**

**Исх. №\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** в **АЦСМ** - **\_\_\_\_\_\_\_**

**ЗАЯВКА**

на проведение аттестации сварочных материалов потребителя

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование организации-потребителя  | ООО «Ростов» |
| Юридический адрес | 344018, г. Ростов-на-Дону, ул. Народного Ополчения, 213, оф.23Н/1 |
| Страна | Российская Федерация |
| ИНН (или иной уникальный регистрационный признак) | 6100000000 |
| Ф.И.О. контактного лица  | Бубенок Евгений Сергеевич |
| Телефон, факс | +79198995403 |
| Электронная почта | Bubenok\_es@mail.ru |
| Сайт |  |
| Номер и дата регистрации заявки в АЦ | № « » 20 г. |

|  |
| --- |
| **Общие сведения о сварочных материалах** |
| Вид аттестации | Пв |
| Номер Свидетельства о предыдущей аттестации СМ(при наличии) | - |
| Вид СМ | Эп |
| Производитель СМ | ЗАО «ВЭЗ» |
| Марка СМ | УОНИ 13/55 |
| Классификация (тип) (при наличии) | Э50А по ГОСТ 9467 |
| Диаметр, мм / Сечение, мм / Состав, % (при наличии) | 3,0 |
| Партия | 256, 458 |
| Дата выпуска | 01.06.2017, 04.08.2017 |
| Сертификат качества (номер, дата) | 256 от 01.06.17, 248 от 04.08.17 |
| Марка сочетаемого СМ (при наличии) | - |
| НД на изготовление сварочного материала (стандарт, ТУ и т.п.) (при наличии) | ТУ 1272-001-ХХХХХХХ-15 |
| **Аттестационные требования** |
| Способы сварки (наплавки) | РД |
|  Группы основных материалов | 1 (М01) |
| Группы технических устройств  | СК, КО, ПТО |
| НД, регламентирующие проведение сварочных работ (СНиП, РД и др.) | СП 70.13330.2012, РД 153-34.1-003-01, РД 36-62-00 |
| Аттестация с учетом «Положения об аттестации …на объектах ПАО «Газпром» | НЕТ / ~~ДА (ненужное зачеркнуть)~~ |
| Номер записи в реестре ПАО «Газпром» (при наличии СМ в реестре ПАО Газпром») | - |
| Аттестация с учетом РД-03.120.10-КТН-007-16 | НЕТ / ~~ДА (ненужное зачеркнуть)~~ |
| Номер записи Реестра ОВП ПАО «Транснефть»(при наличии СМ в реестре ОВП) | - |
| Номер и дата ТУ в Реестре ОВП ПАО «Транснефть»(при наличии СМ в реестре ОВП) | - |

Приложение:

1. Сертификаты качества (соответствия).

Документ от производителя или его официального представителя, подтверждающий соответствие аттестуемых сварочных материалов сведениям, указанным в Реестре ПАО «Газпром» и/или Реестре ОВП (прилагается при аттестации СМ с учетом требований «Положения об аттестации … на объектах ПАО «Газпром» и/или РД-03.120.10-КТН-007-16, включенных в реестр ПАО «Газпром» и/или реестр ОВП).

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(Должность руководителя организации-потребителя) МП  | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (подпись) |  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(И.О. Фамилия) |