**Исх. №\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** в **АЦСМ** - **\_\_\_\_\_\_\_**

**ЗАЯВКА**

на проведение аттестации сварочных материалов производителя

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование организации-производителя  | ООО «Ростов» |
| Юридический адрес | 344018, г. Ростов-на-Дону, ул. Народного Ополчения, 213, оф.23Н/1 |
| Страна | Российская Федерация |
| ИНН (или иной уникальный регистрационный признак) | 6100000000 |
| Ф.И.О. контактного лица  | Бубенок Евгений Сергеевич |
| Телефон, факс | +79198995403 |
| Электронная почта | Bubenok\_es@mail.ru |
| Сайт |  |
| Номер и дата регистрации заявки в АЦ | № « » 20 г. |

|  |
| --- |
| **Общие сведения о сварочных материалах** |
| Вид аттестации | Пр |
| Номер Свидетельства о предыдущей аттестации СМ(при наличии) | АЦСМ-3-00ХХХ от 12.09.2014 г. |
| Сведения об инспекционном контроле (сроки проведения; шифр АЦ, выполнившего инспекционный контроль; контролируемые марки СМ) (при наличии) | АЦСМ 3 от хх.11.2017 г. |
| Вид СМ | Гз |
| Марка СМ | Аргон газообразный, высший сорт |
| Классификация (тип) (при наличии) | - |
| Диаметр, мм / Сечение, мм / Состав, % (при наличии) | Аргон, не менее 99,993 |
| Дата выпуска | 01.09.2017 |
| Марка сочетаемого СМ (при наличии) | Св-08АА |
| НД на изготовление сварочного материала (стандарт, ТУ и т.п.) | ГОСТ 10157-2016 |
| **Аттестационные требования** |
| Способы сварки (наплавки) | РАД, МАДП, ААДП, ААД |
|  Группы основных материалов | 1 (М01) |
| Группы технических устройств  | ГО, КО, СК, ГДО, ПТО, ОТОГ, ОХНВП, НГДО, МО |
| Аттестация с учетом «Положения об аттестации…. на объектах ПАО «Газпром» | НЕТ / ~~ДА (ненужное зачеркнуть)~~ |
| Номер записи в реестре ПАО «Газпром» (при наличии СМ в реестре ПАО Газпром») | - |
| Аттестация с учетом РД-03.120.10-КТН-007-16 | НЕТ / ~~ДА (ненужное зачеркнуть)~~ |
| Номер записи Реестра ОВП ПАО «Транснефть»(при наличии СМ в реестре ОВП) | - |
| Номер и дата ТУ в Реестре ОВП ПАО «Транснефть»(при наличии СМ в реестре ОВП) | - |

Приложение:

1. Технические условия (выписку из технических условий).
2. Сертификаты качества (соответствия) (при наличии).
3. Документ от производителя, подтверждающий соответствие аттестуемых сварочных материалов сведениям, указанным в реестре ПАО «Газпром» и/или реестре ОВП (прилагается при аттестации СМ с учетом требований «Положения об аттестации … на объектах ПАО «Газпром» и/или РД-03.120.10-КТН-007-16, включенных
в реестр ПАО «Газпром» и/или реестр ОВП).
4. Технические условия, сертификат соответствия и паспорт для СМ с указанием ТУ, технологическая инструкция по сварке (прилагается при аттестации СМ с учетом требований РД-03.120.10-КТН-007-16), для включения в реестр ОВП).

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(Должность руководителя организации-производителя) МП  | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (подпись) |  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(И.О. Фамилия) |