**Форма заявки на аттестацию сварочного оборудования потребителя**

**Исх. №\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** в **АЦСО** - **\_\_\_\_\_\_\_**

**ЗАЯВКА**

на проведение аттестации сварочного оборудования потребителя

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование организации-потребителя | | | | |  | | | |
| Юридический адрес | | | | |  | | | |
| Страна | | | | |  | | | |
| ИНН (или иной уникальный регистрационный признак) | | | | |  | | | |
| Ф.И.О. контактного лица | | | | |  | | | |
| Телефон, факс | | | | |  | | | |
| Электронная почта | | | | |  | | | |
| Сайт | | | | |  | | | |
| Номер и дата регистрации заявки в АЦ | | | № « » 20 г. | | | | | |
| **1. Общие сведения о сварочном оборудовании** | | | | | **Дата(ы) выпуска** | | **Завод-ские номера** | **Дата(ы) ввода в эксплуа-тацию** | **Инвен-тарные номера** |
| Марка и шифр сварочного оборудования | | *CO №1* |  | |  | |  |  |  |
| *CO №2* |  | |  | |  |  |  |
| *…* |  | |  | |  |  |  |
| Производитель СО | | *CO №1* |  | | | | | | |
| *CO №2* |  | | | | | | |
| *…* |  | | | | | | |
| Номер Свидетельства о предыдущей аттестации СО  (при наличии) | | *CO №1* |  | | | | | | |
| *CO №2* |  | | | | | | |
| *…* |  | | | | | | |
| Сертификат соответствия РФ (при наличии) | | *CO №1* |  | | | | | | |
| *CO №2* |  | | | | | | |
| *…* |  | | | | | | |
| Ф.И.О., должность ответственного лица | | *CO №1* |  | | | | | | |
| *CO №2* |  | | | | | | |
| *…* |  | | | | | | |
| **Аттестационные требования** | | | | | | | | | |
| Вид аттестации | | |  | | | | | | |
| Способы сварки (наплавки) | | *CO №1* |  | | | | | | |
| *CO №2* |  | | | | | | |
| *…* |  | | | | | | |
| Группы технических устройств | | *CO №1* |  | | | | | | |
| *CO №2* |  | | | | | | |
| *…* |  | | | | | | |
| Аттестация с учетом «Положения об аттестации …. на объектах ПАО «Газпром» | | *CO №1* | НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть) | | | | | | |
| *CO №2* | НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть) | | | | | | |
| *…* |  | | | | | | |
| Номер записи в реестре ПАО «Газпром» (при наличии СО в реестре ПАО Газпром») | | *CO №1* |  | | | | | | |
| *CO №2* |  | | | | | | |
| *…* |  | | | | | | |
| Аттестация с учетом  РД-03.120.10-КТН-007-16 | | *CO №1* | НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть) | | | | | | |
| *CO №2* | НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть) | | | | | | |
| *…* |  | | | | | | |
| Номер записи Реестра ОВП  ПАО «Транснефть»  (при наличии СО в реестре ОВП) | | *CO №1* |  | | | | | | |
| *CO №2* |  | | | | | | |
| *…* |  | | | | | | |
| Номер и дата ТУ в Реестре ОВП ПАО «Транснефть»  (при наличии СО в реестре ОВП) | | *CO №1* |  | | | | | | |
| *CO №2* |  | | | | | | |
| *…* |  | | | | | | |
| Условия эксплуатации СО | | *CO №1* |  | | | | | | |
| *CO №2* |  | | | | | | |
| *…* |  | | | | | | |

Приложение:

1. Техническая документация на СО.
2. Документ от производителя или его официального представителя, подтверждающий соответствие аттестуемого сварочного оборудования сведениям, указанным в Реестре ПАО «Газпром» и/или Реестре ОВП (прилагается при аттестации СО с учетом требований «Положения об аттестации … на объектах ПАО «Газпром» и/или РД-03.120.10-КТН-007-16, включенных в реестр ПАО «Газпром» и/или реестр ОВП).

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (Должность руководителя  организации-потребителя)  МП | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (подпись) | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (И.О. Фамилия) |

**Форма заявки на аттестацию сварочного оборудования потребителя**

**Исх. №\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** в **АЦСО** - **\_\_\_\_\_\_\_**

**ЗАЯВКА**

на проведение аттестации сварочного оборудования потребителя

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование организации-потребителя | | | | АО «СтальКонструкция» | | | | |
| Юридический адрес | | | | Ростовская обл., г. Таганрог, пер. Новотрубный, 123 | | | | |
| Страна | | | | Российская Федерация | | | | |
| ИНН (или иной уникальный регистрационный признак) | | | | 111133344 | | | | |
| Ф.И.О. контактного лица | | | | Симонов Г.Г. | | | | |
| Телефон, факс | | | | (8634) 111-425, ф. (8634) 111-773 | | | | |
| Электронная почта | | | | Sconstr11111@yandex.ru | | | | |
| Сайт | | | |  | | | | |
| Номер и дата регистрации заявки в АЦ | | | № « » 20 г. | | | | | |
| **1. Общие сведения о сварочном оборудовании** | | | | | | **Дата(ы) выпуска** | **Завод-ские номера** | **Датаввода в экспл.** | **Инвен-тарные номера** |
| Марка и шифр сварочного оборудования | | *CO №1* | *FAST MIG KM 400* | | | *2013* | *1810893B* | *2013* | *00073* |
| *CO №2* | *FAST MIG MF 33* | | | *2013* | *1811767B* | *2013* | *00073* |
| *CO №3* | *REHM TIGER 210 AC/DC* | | | *2015* | *257921* | *2016* | *00250* |
| *CO №4* | *FAST MIG KM 400* | | | *2013* | *1920844С* | *2014* | *00000* |
| *CO №5* | *FAST MIG MF 33* | | | *2013* | *1921815С* | *2014* | *00000* |
| *CO №6* | *FAST MIG KM 500* | | | *2014* | *2097118* | *2014* | *00000* |
| *CO №7* | *FAST MIG MF 33* | | | *2014* | *2093035* | *2014* | *00000* |
| *CO №8* | *SYNERGIC.PRO 450-4WS* | | | *2014* | *257927* | *2014* | *00000* |
| *CO №9* | *REHM MEGA ARC 450 WS* | | | *2014* | *254652* | *2014* | *00000* |
| *CO №10-11* | *DС 1000* | | | *2008* | *U1080711844*  *U1080711831* | *2011* | *00000* |
| *CO №12-13* | *NA – 3N* | | | *2008* | *U1080102786*  *U1080102792* | *2011* | *00000* |
| Производитель СО | | *CO №1-2, 4-7* | KEMMPY OY | | | | | | |
| *CO №3,8,9* | REHM GmbH u. Co. KG | | | | | | |
| *CO №10-13* | The Lincoln Electric company | | | | | | |
| Номер Свидетельства о предыдущей аттестации СО  (при наличии) | | *CO №1-13* | - | | | | | | |
| Сертификат соответствия РФ (при наличии) | | *CO №1-13* | - | | | | | | |
| Ф.И.О., должность ответственного лица | | *CO №1-13* | Носков Г.Г. | | | | | | |
| **Аттестационные требования** | | | | | | | | | |
| Вид аттестации | | | первичная | | | | | | |
| Способы сварки (наплавки) | | *CO №1-2* | *МП* | | | | | | |
| *CO №3* | *РД* | | | | | | |
| *CO №4-9* | *МП, МПГ* | | | | | | |
| *CO №10-13* | *АФ* | | | | | | |
| Группы технических устройств | | *CO №1-2* | *ОХНВП, КО* | | | | | | |
| *CO №3* | *ОХНВП, КО* | | | | | | |
| *CO №4-13* | *ГДО* | | | | | | |
| Аттестация с учетом «Положения об аттестации …. на объектах ПАО «Газпром» | | *CO №1-13* | НЕТ | | | | | | |
| Номер записи в реестре ПАО «Газпром» (при наличии СО в реестре ПАО Газпром») | | *CO №1-13* | *-* | | | | | | |
| Аттестация с учетом  РД-03.120.10-КТН-007-16 | | *CO №1-13* | НЕТ | | | | | | |
| Номер записи Реестра ОВП  ПАО «Транснефть»  (при наличии СО в реестре ОВП) | | *CO №1-13* | *-* | | | | | | |
| Номер и дата ТУ в Реестре ОВП ПАО «Транснефть»  (при наличии СО в реестре ОВП) | | *CO №1-13* | *-* | | | | | | |
| Условия эксплуатации СО | | *CO №1-2* | *От -10°С до +40°С* | | | | | | |
| *CO №3* | *От -10°С до +40°С* | | | | | | |
| *CO №4-9* | *От -10°С до +40°С* | | | | | | |
|  | | *CO №10-13* | *От -10°С до +40°С* | | | | | | |

Приложение:

1. Техническая документация на СО.
2. Документ от производителя или его официального представителя, подтверждающий соответствие аттестуемого сварочного оборудования сведениям, указанным в Реестре ПАО «Газпром» и/или Реестре ОВП (прилагается при аттестации СО с учетом требований «Положения об аттестации … на объектах ПАО «Газпром» и/или РД-03.120.10-КТН-007-16, включенных в реестр ПАО «Газпром» и/или реестр ОВП).

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (Должность руководителя  организации-потребителя)  МП | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (подпись) | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (И.О. Фамилия) |