**Форма заявки на аттестацию сварочного оборудования производителя**

**Исх. №\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** в **АЦСО** - **\_\_\_\_\_\_\_**

**ЗАЯВКА**

на проведение аттестации сварочного оборудования производителя

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование организации-производителя  |  |
| Юридический адрес |  |
| Страна |  |
| ИНН (или иной уникальный регистрационный признак) |  |
| Ф.И.О. контактного лица  |  |
| Телефон, факс |  |
| Электронная почта |  |
| Сайт |  |
| Номер и дата регистрации заявки в АЦ | № « » 20 г. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  **Общие сведения о сварочном оборудовании** | **Дата(ы) выпуска** | **Заводские номера** | **Объем партии(количество единиц)** |
| Марка и шифр сварочного оборудования |  |  |  |  |
| Номер Свидетельства о предыдущей аттестации СО (при наличии) |  |
| Сертификат соответствия РФ |  |
| **Аттестационные требования** |
| Вид аттестации |  |
| Способы сварки (наплавки) |  |
| Нормативные документы на сварочное оборудование (ГОСТ, ОСТ, ТУ и др.) |  |
| Группы технических устройств |  |
| Аттестация с учетом «Положения об аттестации …. на объектах ПАО «Газпром» | НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть) |
| Номер записи в реестре ПАО «Газпром» (при наличии СО в реестре ПАО Газпром») |   |
| Аттестация с учетом РД-03.120.10-КТН-007-16 | НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть) |
| Номер записи Реестра ОВП ПАО «Транснфть»(при наличии СО в реестре ОВП) |  |
| Номер и дата ТУ в Реестре ОВП ПАО «Транснфть»(при наличии СО в реестре ОВП) |  |

Приложения:

1. Техническая документация на СО.
2. Сертификат соответствия (при наличии).
3. Грузовая таможенная декларация (для СО иностранных производителей).
4. Документ от производителя или его официального представителя, подтверждающий соответствие аттестуемого сварочного оборудования сведениям, указанным в Реестре ПАО «Газпром» и/или Реестре ОВП (прилагается при аттестации СО с учетом требований «Положения об аттестации … на объектах ПАО «Газпром» и/или РД-03.120.10-КТН-007-16, включенных в реестр ПАО «Газпром» и/или реестр ОВП).
5. Технические условия, паспорт и руководство по эксплуатации для СО (прилагается при аттестации СО
 с учетом требований РД-03.120.10-КТН-007-16), для включения в реестр ОВП).

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование уполномоченной организации |  |
| Юридический адрес |  |
| ИНН |  |
| Ф.И.О. контактного лица  |  |
| Телефон, факс |  |
| Электронная почта |  |
| Сайт |  |
| Регистрационный номер в Реестре НАКС |  |
| Доверенность организации-производителя (номер, дата) |  |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Должность руководителя организации – уполномоченного представителя  МП | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (подпись) | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (И.О. Фамилия) |

**Исх. №\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** в **АЦСО** - **\_\_\_\_\_\_\_**

**ЗАЯВКА**

на проведение аттестации сварочного оборудования представителя производителя

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование организации-производителя  | Lincoln Electric Bester Sp.z.o.o |
| Юридический адрес | ul Jana III Sobieskiego 19A, Bielawa 58-263, Poland |
| Страна | Польша |
| ИНН (или иной уникальный регистрационный признак) | PL1111111111 |
| Ф.И.О. контактного лица  | Jacek Stefaniak |
| Телефон, факс | +481111111111 |
| Электронная почта | 121212@lincolnelectric.eu |
| Сайт | www.lincolnelectric.pl |
| Номер и дата регистрации заявки в АЦ | № « » 20 г. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  **Общие сведения о сварочном оборудовании** | **Дата(ы) выпуска** | **Заводские номера** | **Объем партии(количество единиц)** |
| Марка и шифр сварочного оборудования | ASPECT 300 (A4) | *2019 г.* | *P11111111; P22222222* | *2* |
| Номер Свидетельства о предыдущей аттестации СО (при наличии) | *Отсутствует* |
| Сертификат соответствия РФ | *Не представлен* |
| **Аттестационные требования** |
| Вид аттестации | *Первичная* |
| Способы сварки (наплавки) | РД, РАД |
| Нормативные документы на сварочное оборудование (ГОСТ, ОСТ, ТУ и др.) | ГОСТ 13821-77, ГОСТ Р 51526-2012, ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012, EN/IEC 60974-1, EN/IEC 60974-3, EN/IEC 60974-10, GB 15579.1-2004 |
| Группы технических устройств | *ОХНВП, ГО, НГДО, ПТО, ГДО, КО, МО, ОТОГ, СК* |
| Аттестация с учетом «Положения об аттестации на объектах ПАО «Газпром» | *НЕТ* |
| Номер записи в реестре ПАО «Газпром» (при наличии СО в реестре ПАО Газпром») | *НЕТ* |
| Аттестация с учетом РД-03.120.10-КТН-007-16 | *НЕТ* |
| Номер записи Реестра ОВП ПАО «Транснефть» (при наличии СО в реестре ОВП) | *НЕТ* |
| Номер и дата ТУ в Реестре ОВП ПАО «Транснефть» (при наличии СО в реестре ОВП) | *НЕТ* |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование организации-уполномоченного представителя | Общество с ограниченной ответственностью «Торговля» |  |
| Юридический адресАдрес головного офиса: | 344029, Россия, Ростовская область, г. Ростов-на-Дону, улица Народного Ополчения, 213, офис 23Н |  |
| ИНН | 1111111111111 |  |
| Ф.И.О. контактного лица | Иванов Сергей Юрьевич |  |
| Телефон, факс | (863) 333-01-23 |  |
| Электронная почта | acskunc@yandex.ru  |  |
| Сайт | Svarka-ug.ru |  |
| Регистрационный номер в Реестре НАКС | **111-СО-2019**  |  |
| Доверенность организации-производителя (номер, дата) | **б/н от 28.05.2019 г.** |  |
| Руководитель филиала |  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Петров В.В.  (подпись) |