**Исследовательская аттестация технологии сварки и наплавки.** Проводится при подготовке к применению новых (ранее неаттестованных) технологий сварки с целью подтверждения того, что они обеспечивают количественные характеристики сварных соединений, металла шва и наплавленного металла, указанные в проектно-конструкторской документации на сварные конструкции, и требования специальных технических регламентов к опасным производственным объектам, а до вступления их в действие - нормативной документации, утвержденной или согласованной с Госгортехнадзором России, а также для определения количественных характеристик сварных соединений, необходимых для расчетов при проектировании, и для обеспечения безопасной эксплуатации технических устройств, оборудования и сооружений на опасных производственных объектах.

**Производственная аттестация технологии сварки и наплавки.** Проводится с целью под­тверждения того, что организация, занимающаяся изготовлением, монтажом, ремонтом или ре­конструкцией на опасных производственных объектах, обладает техническими, организацион­ными возможностями и квалифицированными кадрами для производства сварки (наплавки) по аттестованным технологиям, а также проверки того, что сварные соединения (наплавки), выпол­ненные в конкретных условиях производства по аттестуемой технологии, обеспечивают соответ­ствие требованиям к опасным производственным объектам общих в соответствии с действующими нормативными документами.